

## TECHNICKÝ LIST

<b>Použití</b>	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
<b>Materiál</b>	Polylactid acid, Biodegradovatelný materiál, Bambusové plnivo		
<b>Průměr</b>	1,75 mm		
<b>Tolerance</b>	± 0,1 mm		
<b>Váha</b>	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
<b>Balení</b>	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
<b>Barva</b>	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>		
<b>Rozpouštědla</b>	1,2 Dichloroetan, Toluén, Tetrahydrofuran		
<b>Tiskové parametry</b>			
<b>Teplota Hotend</b>	200 - 215 °C		
<b>Teplota podložky</b>	20 - 60°C		
<b>Podložka</b>	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
<b>Ofuk objektu</b>	Ano		
<b>Trysky</b>	0,4 mm nebo větší		
<b>Tiskový prostor</b>	Otevřený / Uzavřený		
<b>Parametry materiálu</b>			
<b>Teplotní</b>	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
<b>Mechanické</b>	Rázová síla	ISO 179	10,2 kJ/m <sup>2</sup>
	Pevnost v ohybu	ISO 178	53,1 MPa
<b>Fyzické</b>	Hustota	ISO 1183/B	1,19 g/cm <sup>3</sup>
	Index toku taveniny	ISO 1133	5,0 g/10 min