

## TECHNICKÝ LIST

<b>Použití</b>	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
<b>Materiál</b>	Polycarbonate/Acrylonitrilbutadienstyrene, Ropný produkt		
<b>Průměr</b>	1,75 mm		
<b>Tolerance</b>	± 0,1 mm		
<b>Váha</b>	1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 %		
<b>Balení</b>	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
<b>Barva</b>	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>		
<b>Rozpouštědla</b>	Aceton		
<b>Tiskové parametry</b>			
<b>Teplota Hotend</b>	240 - 260 °C		
<b>Teplota podložky</b>	100 - 110 °C		
<b>Podložka</b>	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
<b>Ofuk objektu</b>	Ne		
<b>Trysky</b>	Všechny průměry		
<b>Tiskový prostor</b>	Uzavřený		
<b>Parametry materiálu</b>			
<b>Teplotní</b>	Teplota měknutí	ISO 306	115 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	98 °C
<b>Mechanické</b>	Rázová síla	ISO 179	40 kJ/m <sup>2</sup>
	Pevnost v ohybu	ISO 178	2650 MPa
<b>Fyzické</b>	Hustota	ISO 1183/B	1,19 g/cm <sup>3</sup>
	Index toku taveniny	ISO 1133	10 g/10 min
<b>Hořlavost</b>	Odolnost hoření	UL94	V0